

Fruegade 22 A,B

Registrering foretaget:
marts. 2012

Adresse

Fruegade 22 A,B

Matr.nr.

133, Slagelse bygrunde

Beboelse/erhverv

Byggesager

BBR

Samlet etageareal: m²

Antal boliger:

Antal erhverv:

Signaturforklaring:

Mindre god



Middel



God



Stueetagen

Hoveddør



Bygningen har ingen hoveddør. Adgangen sker via en port med dør. Porten er en fyldningsport inddelt i felter.

Vinduer



Bygning har fire dannebrogsvinduer. Vinduerne er udført i træ, malet hvide og med termoglas.

Kviste



Bygningen har to to-fags buede kviste med hvidmalet trærammer og termoglas. Flunkerne og front er i hvidmalet træ. Bygningen har også et ovenlysvindue.

Tag



Sadeltag med røde vingesten i tegl.

Skorsten



Bygningen har en enkel muret skorsten.



SAVE

Arkitektonisk værdi 4

Kulturhistorisk værdi 5

Miljømæssig værdi 4

Originalitet 5

Tilstand 4

Bevaringsværdi 5

Bygningen er kategoriseret med en middel bevaringsværdi.

Hele facaden

Materialevalg og farvesammensætning



Bygningen fremstår med pudset facade i en lys blå nuance. Porten er ligeledes malet i en lysblå nuance. Hovedgesimsen er en trukket gesims. Farvesammensætningen mellem de hvide vinduer, den lyseblå farve i facade og port og det røde tegltag er harmonisk, og bygningen præsenterer sig fint i gadebilledet. Soklen er malet i en grålig nuance. Materialevalget virker gedient og robust. Tag- og nedløb er i zink.

Arkitektonisk helhed



Bygningen er en fire/fem-fagsbygning i 1½ etage og med udnyttet tagetage. Bygningen er et simpelt byhus i enkle materialer. Bygningen fremstår harmonisk og er symmetrisk opbygget omkring den dominerende portåbning. Vinduesåbningerne i stueetagen er retvinklede.

Sammenhæng med omgivelserne



Bygningens højde/drøjde virker harmonisk i forhold til nabobebyggelsen. Bygningen er sammenhængende med nabobygningerne og er indpasset fint i forhold til byggelinien i Fruegade.

Anbefalinger

Bygningen fremstår klar. I fremtiden kunne ovenlysvinduet erstattes af en kvist - dette vil give yderlig harmoni til huset. De pudsede overflader bør i fremtiden udføres mere præcis og arkurat.